

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PLAST693R - 917 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 375 - 417 - 585 - 750 - 917 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб. Рекомендуется добавление чистого серебра 0 - 20 ‰.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	91	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	320	МПа
Предел текучести	124	МПа
Растяжимость	42	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко-желтый		
Цветовые координаты	L*	86.87	
	a*	8.61	
	b*	24.47	
Плотность	17.36	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	922	°C
	Ликвидус:	941	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1041	°C
Температура литья	Минимум:	991	°C
	Максимум:	1091	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H ₂ SO ₄ :	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min